

DESCRIPTION DE FONCTION

RESPONSABLE D'ATELIER

Mission :

Assurer en parfaite harmonie avec le responsable de BU, la gestion de l'atelier, tant au niveau des ressources (humaines et équipements) qu'au niveau de la production afin de garantir un travail de qualité, et le respect du planning.

Responsabilités :

- a) Veiller à la mise en route des installations et des machines ;
- b) En fonction du planning de fabrication, répartir les pilotes et les équipes d'ouvriers dans les ateliers en tenant compte des compétences des ouvriers ;
- c) Superviser le bon déroulement des productions (supervision Globale) ;
- d) Participer à la production si nécessaire ;
- e) Superviser la bonne organisation (par chaînes ou sites) de production, au niveau de la sécurité, du bien-être des travailleurs et de la rentabilité (supervision particulière) ;
- e) Veiller au bon encodage des productions réalisées (pointages et quantités) ;
- f) Pointer les travailleurs présents ouvriers JD'C ou extérieurs ;
- g) Organiser et gérer le personnel extérieur venant chez JD'C ;
- h) Gérer au niveau de la production les problèmes jusqu'à obtention d'une solution, tant au niveau des problèmes des clients qu'au niveau de l'organisation interne ;
- i) Mener les entretiens individuels et participer au *people reviews* ;
- j) Participer à l'élaboration du plan de formation et tenir à jour le tableau des compétences avec le responsable de BU et les ressources humaines ;
- k) En partenariat avec les ressources humaines, gérer les problèmes relatifs aux travailleurs ;
- l) Participer à l'élaboration des devis aux clients ;
- m) Pouvoir assurer le contact entre les clients et JD'C.

Direction dont dépend la fonction : Direction BU Emballage

Rapport à : Directrice BU Emballage

Relations fonctionnelles éventuelles : le responsable de BU et tous les membres du personnel.

Profil requis :

Formation

- Formation technique spécifique à la production ;
- Expérience en gestion d'équipe.

Connaissances linguistiques

- Connaissance de l'anglais technique

Connaissances techniques

- Connaissance informatique (suite Office) ;
- ERP production.

Qualités naturelles

- Diriger avec respect ;
- Sens des priorités ;
- Disponibilité, flexibilité, écoute ;
- Fiabilité ;
- Rigueur ;
- Sens du client ;
- Respect de l'éthique ;
- Résistant au stress ;
- Bon communicateur.