

DESCRIPTION DE FONCTION

PILOTE

Mission :

Assurer le bon fonctionnement de sa (ses) ligne(s) de production en veillant à l'épanouissement des ouvriers, en respectant les cadences de production prévues.

Responsabilités :

- a) Organiser la ligne de production en attribuant les postes aux ouvriers suivant leurs compétences et leur handicap ;
- b) Appeler les ordres de fabrication en accord avec le planning d'ordonnancement, en évitant les arrêts de ligne ;
- c) Vérifier les dossiers de production et contrôler les marchandises (qualité et quantité) ;
- d) Veiller à la qualité du travail, en respectant les objectifs de temps prévus, et de rentabilité des OF ;
- e) Remplir les documents qualités méticuleusement ;
- f) Remonter tout problème de production au responsable d'atelier ;
- g) Participer à la recherche d'optimisation de chaque poste de travail en veillant au bien-être des travailleurs et à l'efficacité de la ligne ;
- h) Former les travailleurs
- i) Veiller que la zone de travail soit en ordre et propre à tout moment ;
- j) Instaurer des rotations de place équitables au sein des lignes de production ;
- k) Organiser la zone de production afin de réduire les risques d'accident ;
- l) Identifier les problèmes sociaux liés à la personne et les relayer auprès de l'A.S. et au responsable de BU.

Direction dont dépend la fonction : BU

Rapport à : Responsable d'atelier

Relations fonctionnelles éventuelles :

Internes

- a) Avec les Responsables Hiérarchiques ;
- b) Avec le Service Logistique ;
- c) Avec le Service du Personnel ;
- d) Avec le Service Qualité ;

Externes

- a) Avec les clients pour travaux spécifiques

Profil requis :

Formation

- Educateur

Connaissances techniques

- Connaissance en réglage des machines ;

- Capable de réaliser tous les travaux demandés à l'équipe.
- Gestion d'équipe
- Capacité pédagogique

Qualités naturelles

- Respect de l'équipe ;
- Disponible ;
- Esprit d'équipe ;
- Leadership.